

EUROMACH

ANNO - YEAR - ANS
45°
- ANO - JHAR - ANS



Management System
ISO 9001:2008



www.luv.com
ID 9105027671



R555H Big Foot/Forester



4 ruote grandi con trazione
4 big wheels drive
4 grandes roues avec traction
4 große Rädern mit Antrieb



4 ruote sterzanti indipendenti
4 steering and independing wheels
4 roues directrices indépendents
4 selbständigen Lenkrädern



R555H Big Foot

R555H Forester





2 piedi articolati sulle ruote anteriori
2 jointed feet on the front legs
2 pieds articulés sur les pattes avant
2 große Gelenkfüße auf Vorderrädern



Griglia di protezione per cabine
Protection of the cabin
Grille de protection cabine
Schutzgitter der Kabine



Vetri anteriori in Lexan
Front glasses in Lexan
Vitres avantes en Lexan
Vorderscheiben in Lexan



R555H Big Foot/Forester

CARATTERISTICHE TECNICHE

Massa operativa Big Foot = 8.200 Kg
Massa operativa Forester = 8.550 Kg
Forza di strappo = 68 kN
Forza di penetrazione = 56 kN
Rotazione continua su 360°
Velocità di rotazione = 11 rpm
Velocità massima di marcia = 9,5 Km/h
(seconda velocità di serie)
Funzionamento con gasolio per auto-
trazione
Capacità serbatoio principale = 60 Lt
Capacità serbatoio secondario = 140 Lt
Capacità serbatoio olio idraulico = 150
Lit

ACCESSORI DI SERIE

Cabina antiribaltamento ROPS / FOPS
insonorizzata, fornita di cristalli temprati
e colorati, tergicristallo elettrico, faro
di lavoro, avvisatore acustico.
Autoradio con CD.
Sedile pneumatico.
Servocomandi con 3 mini-joystick per
il comando delle staffe e dello sterzo.
Valvole di blocco su tutti i cilindri parte
bassa.
Trasferimento automatico del carburante
dal serbatoio secondario a quello
principale.
Secondo braccio con prolunga idraulica
da 1,40 mt.
Predisposizione per martello demolitore
idraulico.

IMPIANTO IDRAULICO

N. 5 pompe con portata totale olio di
420 Lit/min = pompa doppia a portata
variabile da 240 Lit/min + pompa idro-
statica traino da 120 Lit/min + 2 pompe
a ingranaggi da 30 Lit/min.
Distributore Load Sensing per movi-
menti braccio.
Valvola di distribuzione modulare azio-
nata idraulicamente, valvole antiurto,
anticavitazione e limitatrici della pressio-
ne su ciascun elemento.
Pressione circuito principale = 280 bar
Cilindri con ammortizzatori a fine corsa.
Rotazione torretta con motore idraulico
e riduttore epicicloidale con freno lamel-
lare negativo e valvola ammortizzatrice
di frenata.
Trazione mediante 4 riduttori ruota,
completi di freno negativo con possi-
bilità di sgancio meccanico e motori a
cilindrata variabile.
Blocco del differenziale.
Pressione di lavoro = 450 bar
Valvola distributrice elettroazionata per
la movimentazione degli stabilizzatori.
Pressione circuito di posizionamento =
250 bar.

STRUTTURE

Parti strutturali in acciaio ad alta resi-
stenza.
Cucchi e piedi d'appoggio in acciaio
antiusura.
Perni in acciaio bonificato, cementati e
rettificati.
Steli cilindri temprati e cementati.
Cuscinetto di base a doppio giro di
sfere.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Big Foot operating mass = 8.200 Kg
Forester operating mass = 8.550 Kg
Tearing resistance = 68 kN
Penetration force = 56 kN
Continuous 360° rotation
Rotation speed = 11 rpm
Maximum driving speed = 9,5 Km/h
(double speed is standard)
Runs on fuel oil
Main fuel tank capacity = 60 Lt
Secondary fuel tank capacity = 140 Lt
Hydraulic oil tank capacity = 150 Lit

STANDARD EQUIPMENT

Anti-roll cabin ROPS / FOPS sound
proofed, with coloured and tempered
glass windows, electric wiper, working
light and acoustic horn.
Car radio set with CDs.
Air seat.
Servocontrols with n. 3 mini-joysticks
to check movement of legs and of
steering.
Safety valves on all the cylinders in the
lower section.
Automatic transfer of the diesel from
the secondary tank to the main tank.
Second boom with 1,40 mt.
Designed for a hydraulic hammer.

HYDRAULIC SYSTEM

N. 5 pumps with total flow rate 420 Lit/
min = Variable flow rate double pump of
240 Lit/min + hydrostatic motion pump
of 120 Lit/min + 2 gear pumps of 30 Lit/
min.
Load Sensing control valve for the
boom movements.
Hydraulically-operated modular di-
stribution valve, cushioning valves,
anticavitation and pressure limiting
valves on each element.
Main circuit rated pressure 280 bar
Cylinders with end of stroke
shockabsorbers.
Turret rotation with hydraulic motor
and epicyclic reduction gear with
negative multi-disk brake and
cushioning valve.
Drive with four wheel reduction gears
complete with negative brake and
mechanical release and with variable
displacement engines.
Differential locking device.
Working pressure = 450 bar
Electrically-driven control distribution
valve to operate the outriggers.
Positioning circuit rate pressure = 250
bar.

STRUCTURES

High-resistance steel framework.
Buckets and feet made of wearresistant
steel.
Hardened and tempered, casehardened
and round steel pivots.
Hardened and tempered and
casehardened cylinder piston rod.
Basic twin-race ball bearing.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Masse de travail Big Foot = 8.200 Kg
Masse de travail Forester = 8.550 Kg
Force d'enlèvement = 68 kN
Force de pénétration = 56 kN
Rotation continue sur 360°
Vitesse de rotation = 11 rpm
Vitesse de marche maximum = 9,5
Km/h (2ème vitesse de série)
Fonctionnant avec gazole pour trans-
port routier.
Capacité réservoir principale = 60 Lt
Capacité réservoir de réserve = 140 Lt
Capacité réservoir huile hydraulique =
150 Lit

ACCESSOIRES DE SERIE

Cabine anti-renversement ROPS /
FOPS insonorisée, équipée de glaces
trempées et colorées, essuie-glace
électrique, phare de travail, klaxon.
Autoradio avec CD.
Siège à air.
Servocommandes avec n. 3 minijoytick
pour le contrôle des mouvements des
pattes et de la direction.
Vanne de blocage sur tous les vérins
de la partie inférieure.
Transfert automatique du carburant du
réservoir secondaire à ce principal.
Deuxième bras avec extension hydrau-
lique de 1,40 Mt.
Pre-équipement pour marteau de dé-
molition hydraulique.

SYSTEME HYDRAULIQUE

N. 5 pompes avec débit totale 420 Lit/
min = pompe double à débit variable
de 240 Lit/min + pompe hydrostatique
pour la translation de 120 Lit/min + 2
pompes à engrenages de 30 Lit/min.
Distributeur en Load Sensing pour les
mouvements du bras.
Vanne de distribution modulaire à ac-
tionnement hydraulique, vanne anti-
choc, anticavitation et limiteurs de
pression sur chaque élément.
Pression du circuit principale = 280 bar
Vérins avec amortisseurs de fin de
course.
Rotation tourelle avec moteur hydrau-
lique et réducteur epicycloïdal avec
frein à lamelles négatif et vanne amor-
tisseuse de freinage.
Traction au moyen de quatre réduc-
teurs de la roue, avec frein négatif avec
possibilité de décrochage mécanique
et avec moteurs à débit variable.
Blocage du différentiel.
Pression de travail = 450 bar
Vanne distributrice à actionnement
électrique pour le déplacement des
stabilisateurs.
Pression du circuit de positionnement
= 250 bar.

STRUCTURES

Parties structurales réalisées en acier à
haute résistance.
Bennes et pieds d'appui construits en
acier anti-usure.
Pivots en acier trempé et revenu, cémenté
et rectifié.
Tiges des vérins trempées et cémentées.
Palier de base à double roulement de
billes.

TECHNISCHE ANGABEN

Betriebsmasse Big Foot = 8.200 Kg
Betriebsmasse Forester = 8.550 Kg
Reißkraft = 68 kN
Durchschlagkraft = 56 kN
Kontinuierliche Drehung bei 360°
Drehgeschwindigkeit = 11 rpm
Höchstfahrgeschwindigkeit = 9,5 Km/h
(serienmäßige doppelte Geschwindig-
keit)
Betrieb mit Dieselöl für Selbstantrieb
Kapazität Treibstoffhaupttank = 60 Lt
Kapazität Treibstoffersatztank = 140 Lt
Kapazität Hydroöltank = 150 Lit

SERIENAUSSTATTUNG

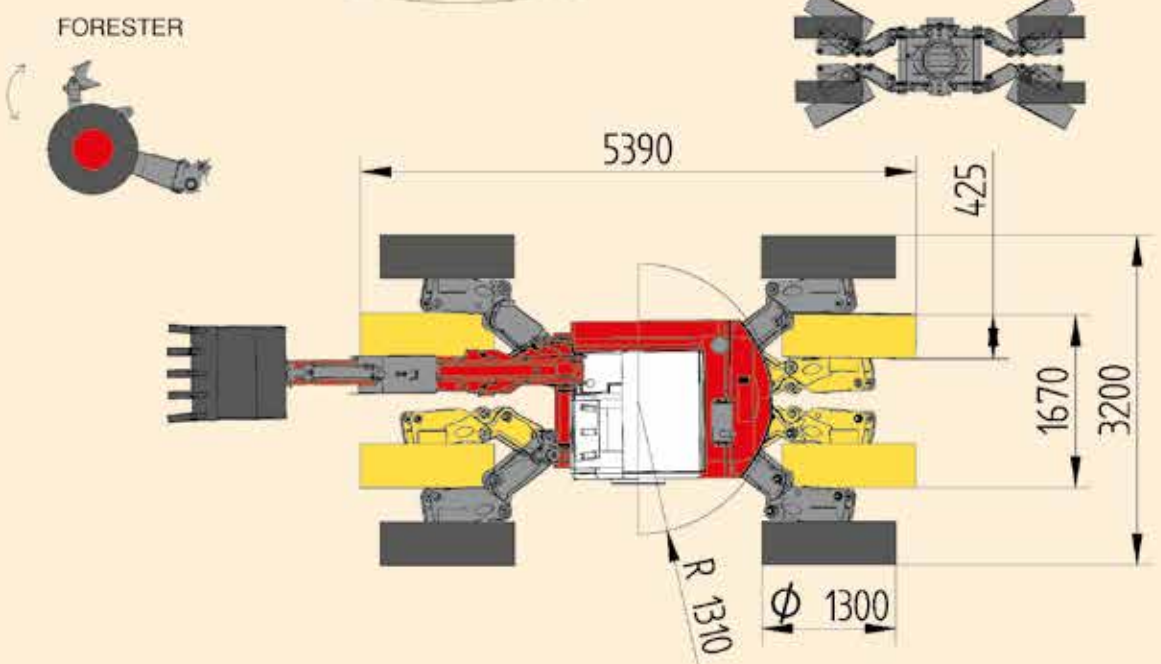
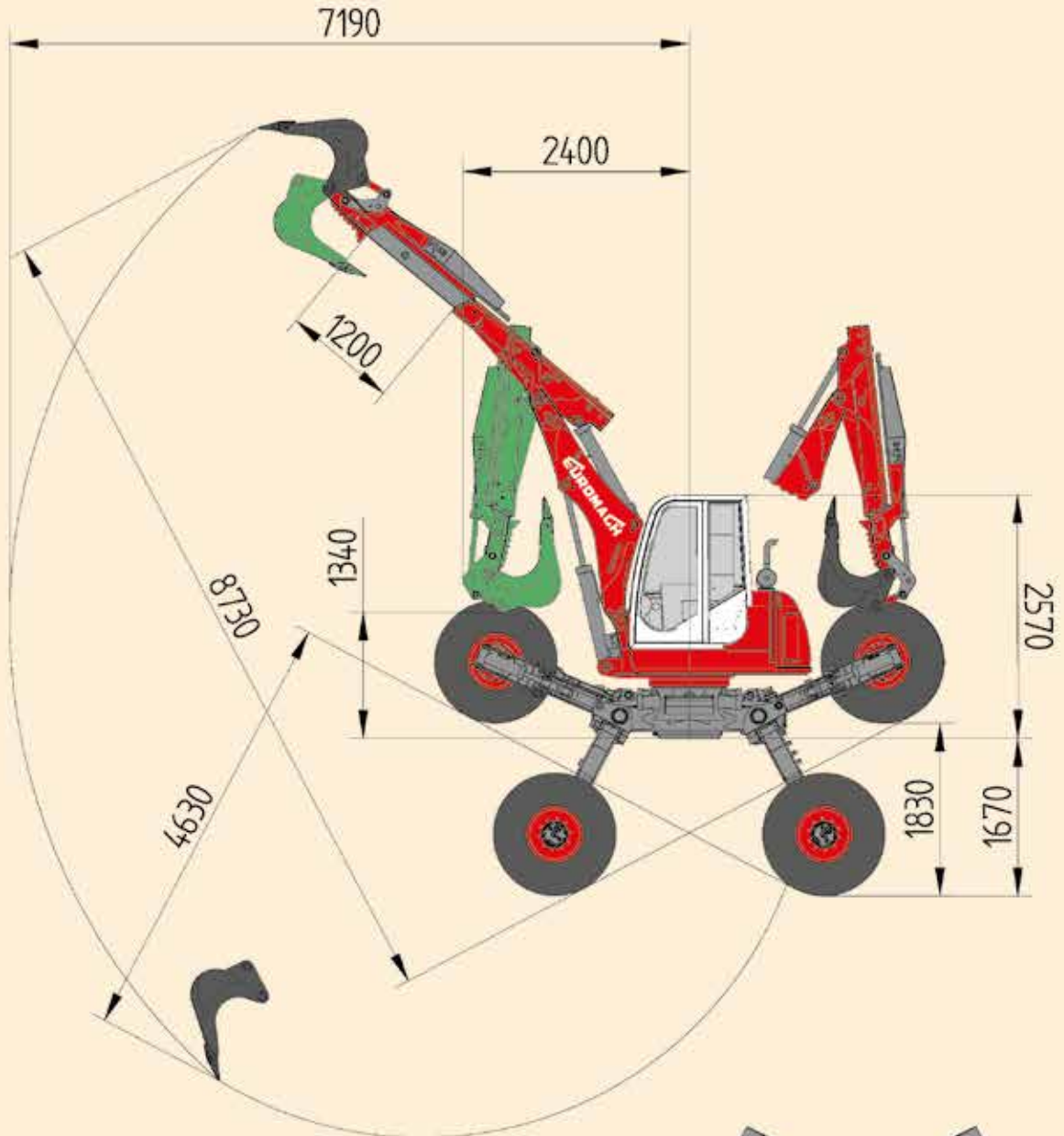
Kippsichere Kabine (ROPS) schallge-
dämpft, ausgestattet mit gehärtete
und gefärbten Scheiben, elektrischer
Scheibenwischer, Betriebscheinwer-
fer, Hupe.
Autoradio mit CD.
Luftsitz.
Servosteuerungen mit elektrischen N. 3
Mini-joystick zur Steuerung der Bügel
und Lenkverhalten.
Sperventil auf allen Zylindern des un-
teren Bereichs.
Automatische Treibstoff vom neben-
tank zu den Haupttank.
Zweiter Arm mit hydraulischer Verlän-
gerung zu 1,40 Mt.
Einrichtung für hydraulischen Abbruch-
hammer.

HYDRAULISCHES SYSTEM

N. 5 Pumpen mit Gesamtleistung 420
Lit/min = Doppelpumpe mit variabler
Leistung von 220 Lit/min + Hydrosta-
tische
Pumpe für Antrieb von 120 Lit/min + 2
Kolbenpumpen für von 30 Lit/min.
Load Sensing Hauptverteiler für die Be-
wegungen des Armes.
Hydraulisch gesteuertes, modulares
Verteilerventil, Stoßschutz-, Antikavi-
tations- und Überdruckventil auf jedem
Element.
Nennndruck des Hauptkreislaufs = 280
bar
Zylinder mit Endanschlagsdämpfer.
Drehkopfdrehung mit Hydromotor und
Planetenuntersetzungsgetriebe mit
negativer Lamellenbremse und Brem-
sungs-dämpfventil.
Antrieb über vier Räderuntersetzungs-
getriebe, vollständig mit negativer
Bremsen mit möglicher mechanischer
Entkupplung und Hydromotoren mit
variabler Leistung.
Sperdifferenzial.
Arbeitsdruck = 450 bar
Elektrogesteuertes Verteilerventil für die
Stabilisatoren.
Nennndruck des Positionierungskreis-
laufs = 250 bar.

STRUKTUREN

Strukturteile aus hochfestem Stahl.
Löffel und Auflagefüße aus verschleiß-
festem Stahl.
Zementierte und geschliffene Bolzen
aus vergütetem Stahl.
Gehärtete und zementierte Zylinder-
schäfte.
Basislager mit doppelter Kugeldreh-
ung.





R555H Big Foot/Forester

EUROMACH S.R.L.
 25018 MONTICHIARI (Brescia)
 ITALY
 Via Gabriele D'Annunzio, 28/30
 Phone 0039(0)-30-9960527
 Fax 0039(0)-30-9960363
 www.euromach.com
 e-mail: euromach@euromach.com



- A fronte di una continua ricerca tecnologica, i dati possono cambiare senza preavviso. Contattare il nostro Ufficio Commerciale per ulteriori informazioni.
 - Because of continuous technology research data can change without notice. Please, contact our Commercial Dept. for further information.
 - Vu la recherche technologique continue, les données peuvent changer sans préavis. Contacter notre Bureau Commercial pour des autres informations.
 - Wegen technischer Forschung, können die Daten fristlos ändern. Unser Vertrieb erteilt Ihnen gerne weitere Auskünfte, bitte rufen Sie an.

Ed 01/16 - Rev 0