

# EUROMACH



Management System  
ISO 9001:2008  
www.tuv.com  
ID 9105027671



## R65 SP Big Foot / Forester



# R65 Super Big Foot



**4 ruote sterzanti indipendenti**  
**4 steering and independent wheels**  
**4 roues directrices indépendantes**  
**4 selbständigen Lenkrädern**



**4 ruote grandi con trazione**  
**4 big wheels drive**  
**4 grandes roues avec traction**  
**4 große Rädern mit Antrieb**





**Griglia di protezione per cabine  
Protection of the cabin  
Grille de protection cabine  
Schutzgitter der Kabine**



**2 piedi articolati sulle ruote anteriori  
2 jointed feet on the front legs  
2 piéds articulés sur les pattes avantes  
2 gróÙe GelenkfüÙe auf vorderrádem**



**Vetri anteriori in Lexan  
Front glasses in Lexan  
Vitres avantes en Lexan  
Vorderscheiben in Lexan**

# R65 SP Forester



# R65 SP Big Foot / Forester

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Massa operativa Big Foot = 10.000 Kg  
Massa operativa Forester = 11.000 Kg  
Forza di strappo = 84 kN  
Forza di penetrazione = 65 kN  
Rotazione continua su 360°  
Velocità di rotazione = 8,5 rpm  
Velocità massima di marcia = 6 Km/h  
Funzionamento con gasolio per auto-trazione  
Capacità serbatoio principale = 90 Lt  
Capacità serbatoio secondario = 200 Lt

## ACCESSORI DI SERIE

Cabina antiribaltamento ROPS / FOPS insonorizzata, fornita di cristalli temprati e colorati, tergilavatergicristallo elettrico, faro di lavoro, avvisatore acustico.  
Autoradio con CD.  
Sedile molleggiato regolabile con sistema antivibrazione e cinture di sicurezza (sedile pneumatico in opzione).  
Servocomandi con 3 mini-joystick per il comando delle staffe e dello sterzo.  
Valvole di blocco su tutti i cilindri parte bassa.  
Pompa elettrica per il riempimento del serbatoio gasolio.  
Secondo braccio con prolunga idraulica da 1,80 mt.  
Griglia di protezione sulla cabina.  
Piedi articolati forestali.

## IMPIANTO IDRAULICO

Pompa doppia a portata variabile a pistoni assiali con regolatore di potenza (portata complessiva 220 Lit/min).  
Pompa a ingranaggi per movimento staffe (30 Lit/min).  
Pompa per fan drive (30 Lit/min).  
Valvola di distribuzione modulare azionata idraulicamente, valvole antiurto, anticavitazione e limitatrici della pressione su ciascun elemento.  
Pressione circuito principale = 280 bar  
Cilindri con ammortizzatori a fine corsa.  
Rotazione torretta con motore idraulico e riduttore epicicloidale con freno lamellare negativo e valvola ammortizzatrice di frenata.  
Trazione mediante 4 riduttori ruota, completi di freno negativo con possibilità di sgancio meccanico e motori a cilindrata variabile.  
Pressione di lavoro = 450 bar  
Blocco del differenziale.

## STRUTTURE

Parti strutturali in acciaio ad alta resistenza.  
Cucchi e piedi d'appoggio in acciaio antiusura.  
Perni in acciaio bonificato, cementati e rettificati.  
Steli cilindri temprati e cementati.  
Cuscinetto di base a doppio giro di sfere.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

Big Foot operating mass = 10.000 Kg  
Forester operating mass = 11.000 Kg  
Tearing resistance = 84 kN  
Penetration force = 65 kN  
Continuous 360° rotation  
Rotation speed = 8,5 rpm  
Maximum driving speed = 6 Km/h  
Runs on fuel oil  
Main fuel tank capacity = 90 Lt  
Secondary fuel tank capacity = 200 Lt

## STANDARD EQUIPMENT

Anti-roll cabin ROPS / FOPS sound proofed, with coloured and tempered glass windows, electric wiper, working light and acoustic horn.  
Car radio set with CDs.  
Adjustable sprung driver's seat with vibration damping system and safety belts (air seat in option).  
Servocontrols with n. 3 mini-joysticks to check movement of legs and of steering.  
Safety valves on all the cylinders in the lower section.  
Electric pump for the filling of the fuel tank.  
Second boom with 1,80 mt hydraulic extension.  
Protection upper the cabin.  
Jointed forester feet.

## HYDRAULIC SYSTEM

Variable flow rate double pump with axial pistons and power regulator couplet (total flow rate 220 Lit/min).  
Piston pump for the legs movement (30 Lit/min).  
Pump for the fan drive (30 Lit/min).  
Hydraulically-operated modular distribution valve, cushioning valves, anticavitation and pressure limiting valves on each element.  
Main circuit rated pressure 280 bar  
Cylinders with end of stroke shockabsorbers.  
Turret rotation with hydraulic motor and epicyclic reduction gear with negative multi-disk brake and cushioning valve.  
Drive with four wheel reduction gears complete with negative brake and mechanical release and with variable displacement engines.  
Working pressure = 450 bar  
Differential locking device.

## STRUCTURES

High-resistance steel framework.  
Buckets and feet made of wearresistant steel.  
Hardened and tempered, casehardened and round steel pivots.  
Hardened and tempered and casehardened cylinder piston rod.  
Basic twin-race ball bearing.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Masse de travail Big Foot = 10.000 kg  
Masse de travail Forester = 11.000 Kg  
Force d'enlèvement = 84 kN  
Force de pénétration = 65 kN  
Rotation continue sur 360°  
Vitesse de rotation = 8,5 rpm  
Vitesse de marche maximum = 6 Km/h  
Fonctionnant avec gazole pour transport routier.  
Capacité réservoir principale = 90 Lt  
Capacité réservoir de réserve = 200 Lt

## ACCESSOIRES DE SERIE

Cabine anti-renversement ROPS / FOPS insonorisée, équipée de glaces trempées et colorées, essuieglaçe électrique, phare de travail, klaxon.  
Autoradio avec CD.  
Siège suspendu réglable avec système anti-vibration avec ceinture de sécurité (siège à air en option).  
Servocommandes avec n. 3 mini-joystick pour le contrôle des mouvements des pattes et de la direction.  
Vanne de blocage sur tous les vérins de la partie inférieure.  
Pompe électrique pour le remplissage du réservoir à carburant.  
Deuxième bras avec extension hydraulique de 1,80 Mt.  
Grille de protection sur la cabine.  
Pieds forestiers.

## SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe double à débit variable à pistons axiaux avec régulateur de puissance (débit complet 220 Lit/min).  
Pompe à pistons pour le mouvement des pattes (30 Lit/min).  
Pompe pour le fan drive (30 Lit/min).  
Vanne de distribution modulaire à actionnement hydraulique, vannes antichoc, anticavitation et limiteurs de pression sur chaque élément.  
Pression du circuit principale = 280 bar  
Vérins avec amortisseurs de fin de course.  
Rotation tourelle avec moteur hydraulique et réducteur épicycloïdal avec frein à lamelles négatif et vanne amortisseuse de freinage.  
Traction au moyen de quatre réducteurs de la roue, avec frein négatif avec possibilité de décrochage mécanique et avec moteurs à débit variable.  
Pression de travail = 450 bar  
Blocage du différentiel.

## STRUCTURES

Parties structurales réalisées en acier à haute résistance.  
Bennes et pieds d'appui construits en acier anti-usure.  
Pivots en acier trempé et revenu, cémenté et rectifié.  
Tiges des vérins trempées et cémentées.  
Palier de base à double roulement de billes.

## TECHNISCHE ANGABEN

Betriebsmasse Big Foot = 10.000 Kg  
Betriebsmasse Forester = 11.000 Kg  
Reißkraft = 84 kN  
Durchschlagkraft = 65 kN  
Kontinuierliche Drehung bei 360°  
Drehgeschwindigkeit = 8,5 rpm  
Höchstfahrgeschwindigkeit = 6 Km/h  
Betrieb mit Diesöl für Selbstantrieb  
Kapazität Treibstoffhaupttank = 90 Lt  
Kapazität Treibstoffersatztank = 200 Lt

## SERIENAUSSTATTUNG

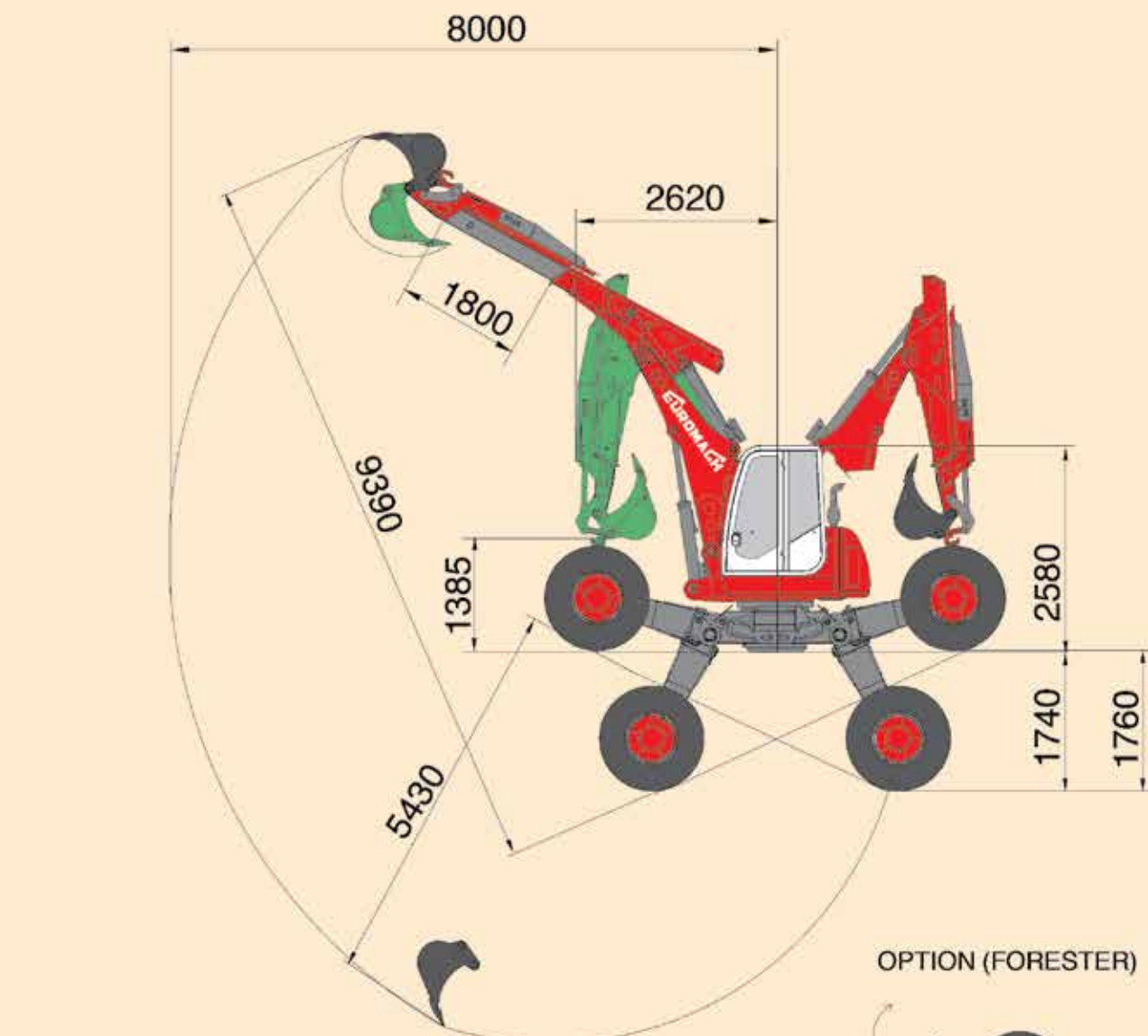
Kippsichere Kabine (ROPS) schalldämmend, ausgestattet mit gehärtete und gefärbten Scheiben, elektrischer Scheibenwischer, Betriebscheinwerfer, Hupe.  
Autoradio mit CD.  
Gefederter einstellbarer Sitz mit Schwingungsdämpfersystem und Sicherheitsgurten (Luftsitz in Option).  
Servosteuerungen mit elektrischen N. 3 Mini-joystick zur Steuerung der Bügel und Lenkverhalten.  
Sperrventil auf allen Zylindern des unteren Bereichs.  
Elektropumpe zum Füllen des Gasöltanks.  
Zweiter Arm mit hydraulischer Verlängerung zu 1,80 Mt.  
Schutzgitter auf der Kabine.  
Forstfüße.

## HYDRAULISCHES SYSTEM

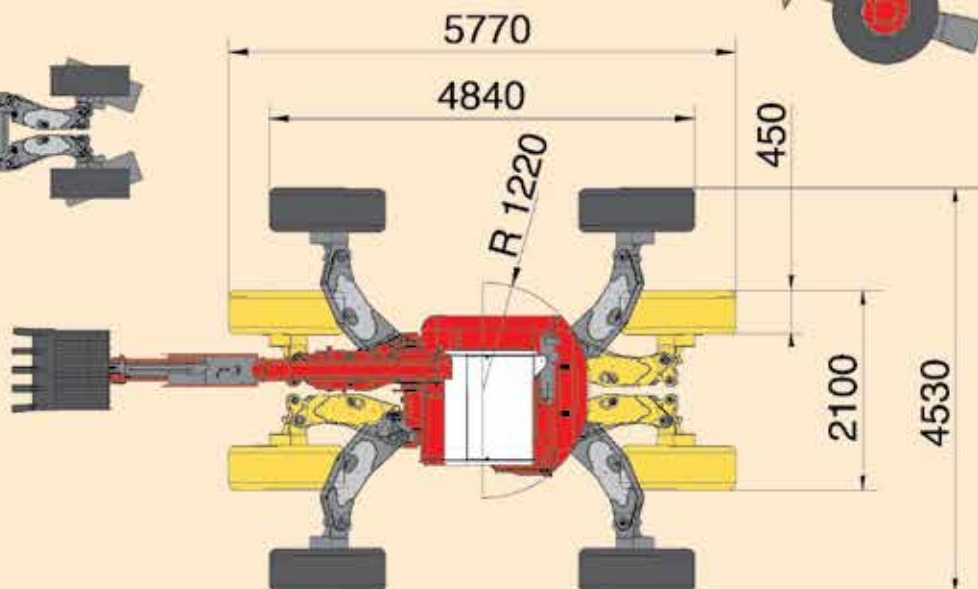
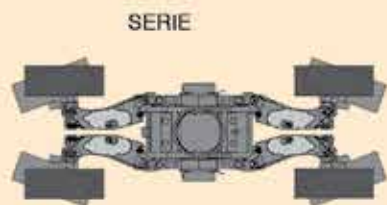
Axialkolben-Doppelpumpe mit variabler Leistung und Leistungsregler (Gesamtleistung 220 Lit/min).  
Kolbenpumpe für die Bügelbewegungen (30 Lit/min).  
Pumpe für Fan Drive (30 Lit/min).  
Hydraulisch gesteuertes, modulares Verteilerventil, Stoßschutz-, Antikavitations- und Überdruckventil auf jedem Element.  
Nennndruck des Hauptkreislaufs = 280 bar  
Zylinder mit Endanschlagsdämpfer.  
Drehkopfdrehung mit Hydromotor und Planetenuntersetzungsgetriebe mit negativer Lamellenbremse und Bremsungsdämpfventil.  
Antrieb über vier Räderuntersetzungsgetriebe, vollständig mit negativer Bremse mit möglicher mechanischer Entkupplung und Hydromotoren mit variabler Leistung.  
Arbeitsdruck = 450 bar  
Sperrdifferenzial.

## STRUKTUREN

Strukturteile aus hochfestem Stahl.  
Löffel und Auflagefüße aus verschleißfestem Stahl.  
Zementierte und geschliffene Bolzen aus vergütetem Stahl.  
Gehärtete und zementierte Zylinderschäfte.  
Basislager mit doppelter Kugeldrehung.



OPTION (FORESTER)





**Option double Forester**

## R65 SP Big Foot / Forester

EUROMACH S.R.L.  
25018 MONTICHIARI (Brescia)  
ITALY  
Via Gabriele D'Annunzio, 28/30  
Phone 0039(0)-30-9960527  
Fax 0039(0)-30-9960363  
www.euromach.com  
e-mail: euromach@euromach.com



- A fronte di una continua ricerca tecnologica, i dati possono cambiare senza preavviso. Contattare il nostro Ufficio Commerciale per ulteriori informazioni.  
- Because of continuous technology research data can change without notice. Please, contact our Commercial Dept. for further information.  
- Vu la recherche technologique continue, les données peuvent changer sans préavis. Contacter notre Bureau Commercial pour des autres informations.  
- Wegen technischer Forschung, können die Daten fristlos ändern. Unser Vertrieb erteilt Ihnen gerne weitere Auskünfte, bitte rufen Sie an.

Ed 01/16 - Rev 0